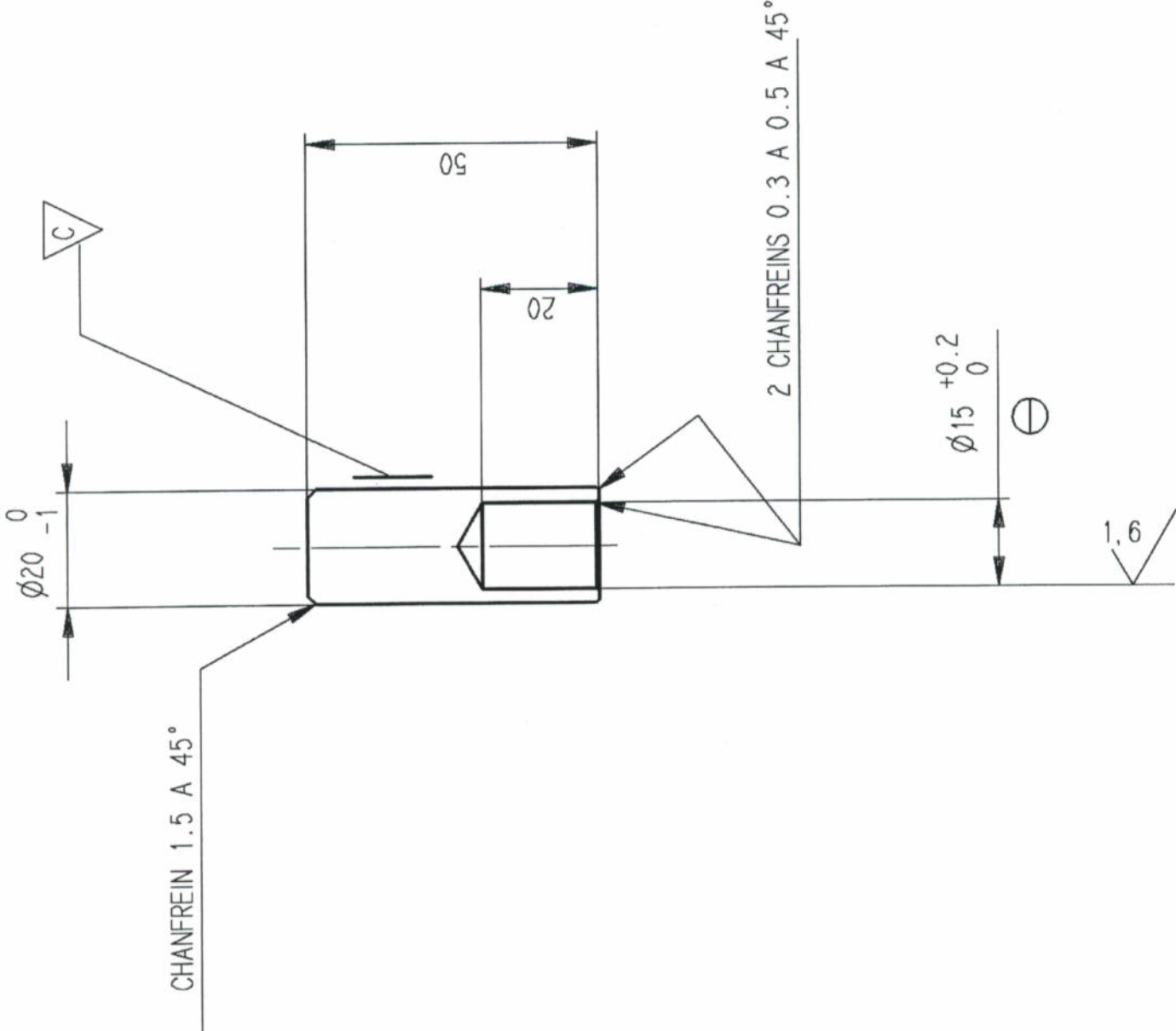


1 2 3 4 5 6



CHANFREIN 1.5 A 45°

2 CHANFREINS 0.3 A 0.5 A 45°

THIS COPY IS GOOD FOR 14 DAYS AFTER DATE OF ISSUE
26-Sep-04
ISSUE DATE:

E -USINAGE : $3.2 \sqrt{\quad}$ [$1.6 \sqrt{\quad}$]

D -MATIERE : ALLIAGE LEGER 2017A
PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE.

C -MARQUER "TM0172G001" CARACTERES HAUTEUR 4 mm.

B -LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

A -FONCTION : MISE EN PLACE EN FORCE DE ROULEMENT.

NOT A CONTROLLED COPY

DESSINE PAR: E.M.H. LE: 19/12/97		VERIFIE PAR: FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE:.
MACHINE/ENGINE: ARIEL 2S1		DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: ENS. HP BP DOSEUR		DATE:.
DESIGNATION OUTILLAGE		N°PIECE/ PART NUMBER: 0292918080		DATE:.
INFONCE ROULEMENT				
TOOL NAME				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE 1/1	TURBOMECA CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE		DATE:.	
FORMAT SIZE A3	TM0172G001		PLANCHE SHEET 1 / 1	DATE:.
A		A		A FROUIN DATE: 19/12/97

Plan dessine D.A.O a l'aide du logiciel : MICROCADDS Revision : 6

SHOP COPY